

# 国家試験 平成30年度(後期)技能検定受検案内 (技能五輪京都府大会参加案内を含む。)

### 京都府職業能力開発協会

技能検定制度は、職業能力開発促進法に基づいて、その人のもっている技能を一定の基 準によって検定し、これを公証する国家検定制度です。

この試験に合格されますと、特級、1級及び単一等級の方には厚生労働大臣名の、2級 及び3級の方には京都府知事名の合格証書並びに技能士章が交付され、技能士の称号が与 えられます。

### 技能検定実施日程

区分	日 程	備考
実 施 公 示	平成30年9月3日(月)	
受 検 申 請 受 付	平成30年10月1日(月) ~平成30年10月12日(金)	受付時間 (9:00~12:00) 13:00~16:30) 申請手続きは9頁です。 ※土・日及び祝日を除きます。
実技試験問題公表	平成30年11月26日 (月)	職種により問題の全部又は一部が非 公開になります。(9頁)
実技試験実施期間	平成30年12月3日(月) ~平成31年2月17日(日)	日・時は受検票で通知します。 受検票は実技試験問題公表とともに当 月又は翌月中に送付します。 (翌月中に届かない場合は 当協会へお問い合わせ下さい)
実技試験統一実施日	平成31年1月20日 (日) 平成31年1月27日 (日) 平成31年2月3日(日)	統一実施職種は、別表(2~5頁) のとおりで受検票で通知します。
学科試験実施日	平成31年1月27日(日) 平成31年2月3日(日) 平成31年2月10日(日)	統一実施職種は、別表(2~5頁)のとおりで受検票で通知します。
合格発表	平成31年3月15日 金	合格者のみ、掲示及び通知します。(10頁)

<sup>★</sup>技能五輪京都府大会の参加案内は12頁です。

### 2 実施職種及び等級等

技能検定の実施職種、試験実施日及び受検手数料は、次表のとおり、(1) 特級 (2) 1級・2級 (3) 単一等級 (4) 3級に区分し、実技試験及び学科試験によって行います。

### (1) 特級(25職種)

実 施 職 種	コード	実 技	試 験 実	施日	学科試験	手 娄	女 料
検 定 職 種	番号	製作等作業試験	計画立案等 作業試験	判断等試験	実 施 日	実技試験	学科試験
鋳 造	003000						
金属 熱処理	005000						
機械加工	006000						
放 電 加 工	095000						
金型製作	114000						
金属プレス加工	007000						
工 場 板 金	123000						
め っ き	010000						
仕 上 げ	012000						
機械検査	013000						
ダイカスト	014000						
電子機器組立て	015000		全職種		全職種	全職種	全職種
電気機器組立て	016000		2.3(日) (午後)		2. 3 (日) (午前)	17,900	3,100
半導体製品製造	141000		(干饭)				
プリント配線板製造	162000						
自動販売機調整	097000						
光学機器製造	148000						
内燃機関組立て	067000						
空気圧装置組立て	142000						
油圧装置調整	084000						
建設機械整備	068000						
婦人子供服製造	025000						
紳士 服 製 造	026000						
プラスチック成形	037000						
パン製造	130000						

### (2) 1 • 2級(29職種 • 40作業)

実施	職種	コード	実技	試験実	施日	学科試験	手 娄	枚 料
検 定 職 種	選択作業	番号	製作等作業試験	計画立案等 作業試験	判断等試験	実施日	実技試験	学科試験
鍛 造	ハンマ型鍛造作業	004020	受検票で	1. 27 (日)		1. 27 (日)	円	円
	プレス型鍛造作業	004030	通知する	(午後)		(午前)		
工 場 板 金	機械板金作業	123030	受検票で			2. 3 (日)		
	数値制御タレットパ ンチプレス板金作業	123040	通知する			(午後)	0.000 $0.000$ $0.000$ $0.000$	
金属ばね製造	線ばね製造作業	138010	受検票で		受検票で	2. 10 (日)		
	薄板ばね製造作業	138020	通知する		通知する	(午前)		
機械検査	機械検査作業	013010	受検票で 通知する	1. 27 (日) (午後)		1. 27 (日) (午前)	0.014,900 $0.014,900$	
半導体製品製造	集積回路チップ製 造 作 業	141010			1, 27 (日)	2, 10(日)		
	集 積 回 路 組 立 て 作 業	141020			(午前)	(午前)		
プリント配線板製造	プリント配線板製 造作業	162020			1. 20 (日) (午前)	2. 10 (日) (午前)		
空気圧装置組立て	空 気 圧 装 置 組 立 て 作 業	142010		1. 20 (日) (午前)	1. 20 (日) (午後)	2. 10 (日) (午後)	17,900 © 8,900	
油圧装置調整	油圧装置調整作業	084010	受検票で 通知する	2.3(日) (午後)		2. 3 (日) (午前)		
農業機械整備	農業機械整備作業	077010	受検票で 通知する	2.3(日) (午後)		2. 3 (日) (午前)		
冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	冷凍空気調和機器施工作業	069010	受検票で 通知する	2.3(日) (午後)		2. 3 (日) (午前)		A 154 T.T.
和裁	和服製作作業	027010	受検票で 通知する			2. 3 (日) (午前)	0.013,100 $0.013,100$	全職種 3,100
紙器・段ボール箱  製 造	印刷箱打抜き作業	093010	受検票で 通知する			2. 3(日)		
	印刷箱製箱作業	093020	連知する			(午前)		
石 材 施 工	石材加工作業	150010	受検票で 通知する			2. 3 (日) (午前)		
パン製造	パン製造作業	130010	受検票で 通知する			2.3(日) (午後)		
菓 子 製 造	洋菓子製造作業	151010	受検票で 通知する			2. 10 (日)		
	和菓子製造作業	151020	連知する			(午後)		
建築大工	大工工事作業	038010	受検票で 通知する			2. 10 (日) (午前)	0.000 $0.000$ $0.000$	
かわらぶき	かわらぶき作業	039010	受検票で 通知する			2. 10 (日) (午前)		
配管	建築配管作業	046010	受検票で 通知する	1. 27 (日) (午後)		1. 27 (日) (午前)		
型枠施工	型枠工事作業	074010	受検票で 通知する	1. 27 (日) (午後) 1 級のみ		1. 27 (日) (午前)		
鉄 筋 施 工	鉄筋施工図作成作 業	047010	1. 20 (日) (午前)			2. 10 (日)		
	鉄筋組立て作業	047020	受検票で 通知する			(午後)		
コンクリート 圧 送 施 工	コンクリート圧送工事作業	157010		1. 20 (日) (午前)	1. 20 (日) (午前)	2. 10 (日) (午後)		

	実	旅	<u>ti</u>	職		種		コード	実技	試験実	施日	学科試験	手 娄	女 料
検	定	職	種	選	択	作	業	番号	製作等作業試験	計画立案等 作業試験	判断等試験	実 施 日	実技試験	学科試験
防	水	施	工	合成 防プ	ゴム k 工	系ショ 事 作	ート	086040					円	円
				塩化 防 オ	ビニノ k 工	レ系シ 事 作	ート 業	086050	受検票で 通知する			2.3归 (午前)		
						ァルトシ 方水工事		086090					17,900	
樹脂	接着	剤注入:	施工	樹注ラ	脂 扬	妄 着 事 作	剤 業	140010	受検票で 通知する			2. 10 (日) (午前)	◎8,900	
ガ	ラ	ス施	工	ガラ	・スコ	匚事作	乍業	050010	受検票で 通知する	1. 27 (日) (午後) 1 級のみ		1. 27 (日) (午前)		
機柄	技・プ	ラント	製図	機械	製図引	手書き	作業	052010	1. 27 (日)			2. 3 (日)	13,100	
				機械	製図	CAD.	作業	052015	(未定)			(午前)	◎ 4,100	全職種 3,100
金	属材	料 討	、験	組系	哉 試	験作	手 業	075020	受検票で 通知する			1. 27 (日) (午前)		-,
印	章	彫	刻	木口	] 彫	刻作	羊業	057010	受検票で 通知する			2.3(日) (午前)		
塗			装	鋼栺	喬塗	装作	= 業	060040	受検票で 通知する			2. 10 (日) (午前)	17,900 ⑤8,900	
義月	<b>技 •</b> \$	装 具 製	型 作	義朋	支製	作作	羊業	082010	受検票で			2. 10 (日)		
				装具	1 製	作作	手業	082020	通知する			(午前)		

◎ … 2級減免措置の対象者

### (3) 単一等級(1職種・1作業)

	実	施		職		種		コー	ド	実技	試験実	施日	学科試験	手 娄	枚 料
検	定	職種	ê j	選	択	作	業	番号	号	製作等作業試験	計画立案等 作業試験	判断等試験	実 施 日	実技試験	学科試験
電	子 回	路接級	ž 1	電子[	回路:	接続作	乍業	14001	10	受検票で通知する			2. 10 (日) (午前)	17,900	全職種 3,100

### (4) 3級(11職種・12作業)

	実	施		職	種		コード	実技	試験実	施日	学科試験	手 娄	数 料
検	定	職	種	選	マー作	業	番号	製作等作業試験	計画立案等 作業試験	判断等試験	実 施 日	実技試験	学科試験
機	械	加	エ	普通	施 盤	作 業	006010	受検票で通知する			2. 10 (日) (午前)	17,900 円 ◆ 11,900 △ 8,900 □ 2,900	円
機	械	検	査	機械	検 査	作業	013010	受検票で通知する			2.10 (日) (午後)	$ \begin{array}{c} 14,900 \\                                   $	
電 -	子機者	景組 立	て	電子機作	幾器 組	立て業	015010	受検票で 通知する			2.10 (日) (午後)	17,900	
電気	気機 岩	景組 立	て	シ 制 御	ケー作		016060	受検票で 通知する			1.27 (日) (午前)	↑17,900 ♦ 11,900 △ 8,900 □ 2,900	
冷機	凍 空 器	気 調 施	和工	冷凍機器	空 気施 工	調 和作業	069010	受検票で 通知する			2.3(日) (午前)		
和			裁	和 服	製作	作 業	027010	受検票で通知する			2.3(日) (午前)	$13,100$ $\bullet$ 8,700 $\triangle$ 4,100 $\square$ 2,900	
建	築	大	工.	大工	工事	作 業	038010	受検票で通知する			2.10 (日) (午前)		全職種 3,100
か	わら	うぶ	き	かわら	うぶき	作業	039010	受検票で通知する			2. 10 (日) (午前)	17,900 ◆ 11,900 △ 8,900	
型	枠	施	工	型枠	工事	作 業	074010	受検票で 通知する			1.27 (日) (午前)	△ 8,900 □ 2,900	
鉄	筋	施	工.	鉄筋組	且立て	作業	047020	受検票で通知する			2.10 (日) (午後)		
機柄	成・プラ	ラント製	图图	機械製[	図手書:	き作業	052010	1. 27 (日)			2.3(日)	$ \begin{array}{c} 13,100 \\                                   $	
				機械製	図 CAI	) 作業	052015	(未定)			(午前)	2,900	

◆ … 減免対象外者(在校生) △ … 減免対象者(在校生以外) □ … 減免対象者(在校生)

- (注) 1. 同一職種に作業が二つ以上ある場合には、受検者が受けようとする作業を選択して下さい。
  - 2. 試験日が記載してあるものは、全国一斉に実施するものです。
  - 3. 実技試験、学科試験とも実施日時、場所等は受検票で通知します。
  - 4. 学科試験は、午前と午後とに分け京都市及び舞鶴市で実施します。
  - 5. 機械製図 CAD 作業の実技試験を自社で対応できない場合、原則、公共職業能力開発施設での受検となります。その場合、設備等の関係により受検者の制限(抽選)があります。また、ソフトウエアは Auto CAD で、ソフトの持込みはできません。
  - 6. 冷凍空気調和機器施工作業の実技試験の受検者は、ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証を試験当日必ず持参して下さい。持参しない場合は受検できません。(ただし、1・2級のみ。3級は不要)
  - 7. 工場板金職種は実技試験当日、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を終了した証明書等が必要です。
  - 8. 技能検定学科試験における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、平成30年4月1日時点で施行されている内容に基づくものとなります。ただし、職種(作業)ごとに、実作業の現場における普及状況等を勘案し、一般的に使用されている従前の施行内容に基づく場合もあります。

### 3 本人確認書類の提出と受検手数料の減免について

### (1) 本人確認の為の書類提出

受検申請時には、以下のいずれかの本人確認の写し等の提出が必要となります。

(受検者1人につき1枚(A4サイズ)を提出)

- ① 運転免許証等、日本の官公庁が発行した身分証明書(氏名及び生年月日が確認できるもの)
- ② 特別永住者証明書、在留カード
- ③ 健康保険被保険者証
- ④ 生徒手帳、学生証(氏名及び生年月日が確認できるもの)
- ⑤ 外国政府が発行した旅券(写真欄及び日本国査証欄)

### (2) 技能検定(実技試験)受検手数料の減免

35歳未満の者に係る2級及び3級(随時実施を除く)の実技試験手数料について最大9,000円を減額 (ただし、受検手数料の下限は2,900円) することとし、内容は以下のとおりです。

① 減免措置の対象者

以下に掲げる要件を全て満たす場合に限ります。

- ア 技能検定2級又は3級の実技試験を受検する者。
- イ 35歳未満の者。(実技試験実施日が属する年度の4月1日において、35歳に達していない者)
- ウ 出入国管理及び難民認定法(昭和26年政令第319号)別表第一の在留資格をもって在留する者 以外の者。
- ② 減免措置後の実技試験手数料
  - 1) 2級及び3級

作業名	減免措置後の実技試験手数料	(減免対象外)
和服制作作業 機械製図手書き作業 機械製図 CAD 作業	4,100円	(13,100円)
機械検査作業	5,900円	(14,900円)
上記作業以外の作業	8,900円	(17,900円)

### 2) 3級

作業名	減免措置後の実技試験手数料	(減免対象外)
和服製作作業 機械製図手書き作業		
機械製図 CAD 作業	2,900円(※2)	(8,700円)
(在校生(※1))	4,100円	(13,100円)
(在校生(※1)以外)		
機械検査作業		
(在校生(※1))	2,900円(※2)	(9,900円)
(在校生(※1)以外)	5,900円	(14,900円)
上記以外の作業		
(在校生(※1))	2,900円(※2)	(11,900円)
(在校生(※1)以外)	8,900円	(17,900円)

※1 … 高等学校、専門学校等の在校生

※2 … 受検手数料の下限は2,900円

### 4 受 検 資格

### 技能検定の受検に必要な実務経験年数一覧

(単位:年)

受 検 対 象	<del></del> 者	特 級	1		級	2	級	3	単					
(*1)		1 級 合格後		2 級 合格後	3 級 合格後		3 級 合格後	級 ( <b>※</b> 7)	等級					
実務経験のみ			7			2		0 <b>¾</b> 8	3					
専門高校卒業※2 専修学校(大学入学資格付与課程	星に限る) 卒業			-				6			0		0	1
短 大 · 高 専 · 高 校 専 攻 専修学校(大学編入資格付与課程	科 罕 業 ※ 2		5			0		0	0					
大学卒業※2 専修学校(大学院入学資格付与課			4			0		0	0					
	800h以上 事修学校※3			0	4	0		0 <b>※</b> 9	1					
又は各種学校卒業			5	2	4	0		0 <b>※</b> 9	1					
(学生労働人民が指定したものに限る)	3200h以上		4			0	0	0 <b>※</b> 9	0					
短期課程の普通職業訓練修了 ※4	700h以上	5	6			0		0 <b>※</b> 6	1					
普通課程の 普通職業訓練修了	2800h未満		5			0		0	1					
■ 日地城来训褓修 1	2800h以上		4			0		0	0					
専門課程又は特定専門課程 訓練修了 ※4	と の 高度職業		3	1	2	0		0	0					
応用課程又は特定応用課程 訓練修了	と の 高度職業			1		0		0	0					
長期課程又は短期養成課程の指導員訓 練修了				1 <b>※</b> 5		0 <b>※</b> 5		0	0					
職業訓練指導員免許取得			1			_	_	0						
長期養成課程の指導員養成	訓練修了			0		0	0	0	0					

- ※1. 検定職種に関する学科、訓練科又は免許職種に限ります。
- ※2. 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を 卒業した者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準じます。
- ※3. 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除きます。
- ※4. 職業訓練法の一部を改正する法律(昭和53年法律第40号)の施行前に、改正前の職業訓練法に基づ く高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促 進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなします。

また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律(平成4年法律第67号)の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練(いずれも800時間以上のものに限ります。)を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなします。

- ※5. 短期養成課程の指導員訓練の修了者については、訓練修了後に行われる能力審査(職業訓練指導員試験に合格したものと同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学校の長が認める審査)に合格しているものに限ります。
- ※6. 総訓練時間が700時間未満のものを含みます。
- ※7.3級技能検定については、上記のほか、①検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する 訓練科において職業訓練を受けている者、また、②工業高等学校に在学する者であって、かつ、工業 高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際 して安全衛生上の問題等がないと判定された者(「確認書」提出要)も受検できます。
- ※8. 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとします。
- ※9. 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず受検資格を付与します。
- (注) 1. 経験年数は受付期間の最終日(10月12日)現在で上記年数を超えていることが必要です。
- ☆2.「1級・2級・3級合格後」等の計算は、合格証書等の交付日から起算します。

### 免除資格 5

### 技能検定試験の免除一覧

(1) 技能検定関係(同一の検定職種に限ります。)

	対	象	者		技能検定試験の免除の範囲										
	XI	豕	白	特	級	1	級	2	級	3	級	単一等級	備考		
特	級		実技試験のみ合格	実技 0	全部								<b>※</b> 1		
1র্য	极		学科試験のみ合格	学科0	全部								<b>※</b> 1		
			技能検定合格					学科の	り全部						
1	級		実技試験のみ合格					実技の	り全部				<b>※</b> 2		
			学科試験のみ合格					学科の	り全部				<b>※</b> 2		
			技能検定合格						学科の	り全部					
2	級		実技試験のみ合格						実技の	の全部			<b>※</b> 2		
			学科試験のみ合格						学科の	り全部			<b>※</b> 2		
			技能検定合格							学科の	)全部				
3	級		実技試験のみ合格							実技の	全部		<b>※</b> 2		
			学科試験のみ合格							学科の	)全部		<b>※</b> 2		
			技能検定合格									学科の全部			
単 一	等 級		実技試験のみ合格									実技の全部	<b>※</b> 2		
			学科試験のみ合格									学科の全部	<b>※</b> 2		

※1:実技試験又は学科試験に合格した日から5年間(最終年にあっては年度終わりまで)有効です。

※2:選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限ります。

### (2) 職業能力開発行政関係(検定職種に関する訓練科又は免許職種に限ります。)

-t-l	÷ +x				ŧ	支能検:	定試験	の免除	の範囲	1		f.H:	-±∠.
対	者		特	級	1	級	2	級	3	級	単一等級	備	考
指導員試験合格又は指導員免	許取得							学科の	り全部		学科の全部		
応用課程又は特定応用課程	技能照査合格後	5年						学科の	の全部		学科の全部		
の高度職業訓練における技	実務経験年数	2年						学科の	り全部		学科の全部		
能照査合格								学科の	の全部		学科の全部		
専門課程又は特定専門課程	技能照査合格後	4年						学科の	り全部		学科の全部		
の高度職業訓練における技	実務経験年数	1年						学科の	り全部		学科の全部		
能照查合格								学科の	り全部				
普通課程の普通職業訓練に	果程の普通職業訓練に 技能照査合格後2年(2800 以上は1年)の実務経験							学科6	D全部		学科の全部		
わける仪能照宜合格								学科の	の全部				
短期課程の普通職業訓練に	1級技能士コース							学科の	の全部				
ついて修了時試験合格かつ	2級技能士コース							学科の	り全部				
修了	単一等級技能士コー	- ス									学科の全部		
カカセダ M ウチリ o ケ D L L					, .	5H 0	A 30 T	しゃいかない	[ A A &	,	実技の全部		
中央技能検定委員2年以上					<b> </b>	長技の?	全部方	なび学科	か全部	5	学科の全部	*	1
都道府県技能検定委員2年以上							実技	の全部			実技の全部	*	1
技能五輪全国大会における技能証					実技の	全部							
技能五輪地方大会における技能証								実技の	り全部			*	2
▲ 屋屋 またまません **** ★ 1. △ 実技部門の技能証								実技の	の全部			*	2
至国陧吾有坟茈兢抆入会	全国障害者技能競技大会 学科部門の技能証							学科の	の全部			*	2

※1:選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限ります。 ※2:平成16年10月21日が有効期限内である技能証は、その有効期限が過ぎたものであっても有効です。

### (3) 他法令等関係

- 5.4 - 65.	∃z				技能	検定試験	倹の免除	の範囲	Ħ		(;H:	考
	者	特	級	1	級	2	級	3	級	単一等級	備	45
製菓衛生師法による製菓衛生	<b>師試験に合格した者</b>					係る学科 び菓子一						
建築士法による1級建築士試! 試験に合格した者又は1級建! 士の免許を受けた者					及びブロ 学科試験				枠組壁建築職種 に係る学科試験 の全部			
建築士法による木造建築士試! 造建築士の免許を受けた者	験に合格した者又は木			建築大 の全部		こ係る学	科試験			枠組壁建築職種に係 る学科試験の全部		
東京商工会議所が行う和裁	1級の技能検定			和裁職	種に係る	実技試験	の全部					
の技能検定 2級の技能検定						和裁職和 実技試験	重に係る 食の全部					

<sup>(</sup>注)技能検定合格者は**合格証書、**技能照査合格者は**技能照査合格証書**(公共施設以外は知事の証明のあるものに限ります。)、短期課程の普通職業訓練修了者は**当該修了証書**(公共施設以外は知事の証明のあるものに限ります。)等、免除資格を証する書面(写して可)を必ず提出して下さい。

### 6 受検申請の手続き

- (1) 提 出 書 類
  - ① 技能検定受検申請書
  - ② 本人確認の写し
  - ③ 実技試験又は学科試験の免除を受けようとするときは、その資格を証する書面の写し。
  - ④ 下記の資格で受検される方は、合格証書又は免許証の写しを必ず添付して下さい。
    - ア 特級を受検される方は、同一検定職種の1級技能検定合格証書
    - イ 職業訓練指導員資格取得者で1級又は単一等級を受検される方は、職業訓練指導員免許証
    - ウ 2級技能検定合格後、1級を受検される方は、同一検定職種の2級技能検定合格証書
    - エ 3級技能検定合格後、2級を受検される方は、同一検定職種の3級技能検定合格証書
  - ⑤ 体が不自由等で受検にあたって特別な配慮をする必要がある方は、申請時に申し出て下さい。
- (2) 受付期間及び提出先

平成30年10月1日(月)から10月12日(金)までの間に各書類を当協会へ提出して下さい。なお、受付は締切日近くになると混雑しますので、できるだけ早く提出して下さい。

- (3) 受検申請について
  - ① 技能検定受検申請書用紙及び「受検案内」は、当協会及び京都職業能力開発短期大学校(舞鶴市字上安)等でお渡しします。なお、郵送を希望される場合は、封筒の表面に『技能検定受検申請書用紙請求』と朱書し、以下のとおり<u>請求部数に応じた切手</u>の他、送付先住所、氏名、電話番号、受検する作業名、等級、請求部数を記載した書類(メモでも可)を同封し、当協会へ御申し込み下さい。

請求部数	1部	2部	3部	4部	5部	6部	7部
同封する切手	140円	205円	250円	250円	380円	380円	380円

- ② 技能検定受検申請書を郵送するときは、簡易書留郵便とし、封筒の表面に『技能検定受検申請書在中』と朱書して下さい。郵便による技能検定受検申請は、受付期間内の消印のあるものに限り受け付けます。
- (4) 受検手数料の払込みについて
  - ① 実技試験及び学科試験の受検手数料(免除申請をする場合は、不要)を、所定の当座振込用紙(当協会又は京都職業能力開発短期大学校等でお渡しします。)により、金融機関(ゆうちょ銀行を除く)の窓口から払込み、『当座口振込金受付証(丁)』を技能検定受検申請書の裏面の所定場所にはり付けて下さい。
  - ② 技能検定受検申請書の受付後は、9の(1)の場合を除き、受検手数料はお返しできません。

### 7 実技・学科試験問題の公表

- (1) 実技試験
  - ① 実技試験問題及び持参工具等は、平成30年11月26日(月)から公表します。ただし、職種によっては問題の概要のみ公表するものもあります。
  - ② 実技試験問題(非公表問題を除く。)の送付 受検者には組合、事業主を通じ、又は直接本人に公表後速やかに送付します。
- (2) 学科試験
  - ① 学科試験問題は、試験終了後持ち帰ることができます。

### 8 合格発表

(1) 期 日

平成31年3月15日(金)

(2) 合格通知

合格の発表は、受検番号を京都府庁内(府庁内掲示板)及び京都府職業能力開発協会に掲示するとともに、京都府ホームページ(URL http://www.pref.kyoto.jp)に掲示します。また、合格者には、京都府商工労働観光部人づくり推進課から通知します。

なお、実技又は学科のいずれか一方の合格者には、当協会からその旨を通知するとともに、京都府職業能力開発協会ホームページ(URL http://www.kyo-noukai.com)に掲載します。(片方合格通知書は今後の受検の際、免除を受けるための証拠書類となりますので大切に保管してください。)

(3) 学科試験及び計画立案等作業試験の正解

学科試験及び計画立案等作業試験の正解は、試験終了後、一定期間中央職業能力開発協会ホームページ(URL http://www.javada.or.jp)に掲載されます。

### 9 そ の 他

(1) 受付期間中又は受付後でも職種によっては試験場等の都合で実技試験の受検をお断りすることがあります。この場合、納入された受検手数料はお返しします。

※パン製造(パン製造作業)、は、受検者の増加が予想され、受検制限(抽選)の可能性があります。

- (2) 受検申請書提出後、住所等を変更したときは、直ちに当協会へ連絡して下さい。
- (3) その他詳細は、当協会技能検定課にお問い合わせ下さい。

### 技能検定学科試験問題解説集等の斡旋

公表された学科試験出題問題に正誤を付けて解説した「学科試験問題解説集」と、学科試験問題及び実 技試験問題を掲載した「1・2級技能検定試験問題集」が、一般社団法人雇用問題研究会等から発行され ております。ご希望の方は当協会へお申し込み下さい。

### [特級学科試験問題解説集]

集別	定 価	収 録 職 種	改訂発行年
第101集	3,240 <sup>™</sup>	機械加工・仕上げ・プラスチック成形	H1

### [1·2級学科試験問題解説集]

集別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年	集別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年
第4集	2,376 <sup>PI</sup>	金属熱処理	Н5	第910集	2,376 円	機械・プラント製図	H17
第 11 集	2,160	建築図面製作・テクニカル イラストレーション	S 62	第911集	2,160	機械検査	H14
第18集	1,620	建設機械整備	S 63	第912集	3,240	機械加工	H14
第902集	3,240	配管	H10	第913集	2,160	造園	H16
第903集	3,240	塗装	H19	第914集	2,160	金属プレス加工	H19
第904集	1,620	型枠施工	H14	第915集	2,808	金属材料試験	H17
第905集	2,160	鉄筋施工	H14	第916集	3,240	鉄工	H19
第907集	3,780	内装仕上げ施工	H18	第917集	2,808	建築板金	H19
第908集	2,700	冷凍空気調和機器施工 熱絶縁施工	H17	第918集	3,240	工場板金	H19
第909集	2,700	仕上げ	H14	第919集	3,240	めっき・ダイカスト	H 20

集別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年	集別	定価	収 録 職 種	改訂 発行年
第921集	1,944 <sup>円</sup>	電子機器組立て	H16	第932集	2,808	建築大工•畳製作	H21
第922集	3,240	電気機器組立て	H16	第933集	3,024	防水施工(前期学科分) FRP 防水を除く	H18
第923集	1,944	電気製図	H15	第934集	3,456	防水施工(後期学科分)	H18
第924集	1,728	油圧装置調整	H17	第935集	2,700	とび・かわらぶき	H 20
第930集	2,160	建具製作	H19	第936集	2,916	サッシ施工・ガラス施工	H 20
第931集	2,700	左官・タイル張り	H15	第937集	3,024	プラスチック成形	H 23

### [1·2級技能検定試験問題集]

ı			7/.=-				71,≕~
集別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年	集別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年
第304集	2,484	問題集 4 「工場板金」 (平成 20~22 年度)	H23	第344集	2,376	問題集44「仕上げ」 (平成26~28年度)	H 29
第307集	1,836	問題集 7 「表装」 (平成 20~22年度)	H23	第345集	3,456	問題集45「機械加工」 (平成26~28年度)	H 29
第310集	1,620	問題集10「農業機械整備」 (平成20~22年度)	H23	第346集	2,808	問題集46「防水施工」 (平成26~28年度)	H 29
第319集	2,160	問題集19「内装仕上げ施工」 (平成22~24年度)	H 25	第347集	2,376	問題集47「熱絶縁施工/冷凍空気調和機器施工」(平成26~28年度)	H 29
第320集	2,160	問題集 20「めっき/ダイカスト」 (平成 22~24 年度)	H 25	第348集	1,944	問題集48「半導体製品製造」 (平成26~28年度)	H 29
第321集	2,160	問題集21「機械保全」 (平成22~24年度)	H 25	第349集	1,728	問題集49「建築大工」 (平成26~28年度)	H 29
第332集	1,944	問題集32「機械検査」 (平成24~26年度)	H27	第350集	1,728	問題集50「かわらぶき」 (平成26~28年度)	H 29
第334集	1,944	問題集34「電子機器組立て」 (平成24~26年度)	H27	第351集	1,836	問題集51「型枠施工」 (平成26~28年度)	H 29
第335集	2,484	問題集35「電気機器組立て」 (平成24~26年度)	H27	第352集	1,728	問題集52「鉄筋施工」 (平成26~28年度)	H 29
第336集	1,836	問題集36「配管」 (平成25~27年度)	H 28	第353集	2,052	問題集53「油圧装置調整」 (平成26~28年度)	H 29
第337集	1,944	問題集37「金属プレス加工」 (平成26~28年度)	H 29	第354集	1,944	問題集54「空気圧装置組立て」 (平成26~28年度)	H29
第338集	2,052	問題集38「プラスチック成形」 (平成26~28年度)	H 29	第355集	2,160	問題集55「鉄工」 (平成27~29年度)	H30
第339集	2,052	問題集39「建築板金」 (平成26~28年度)	H 29	第356集	2,052	問題集56「建設機械整備」 (平成27~29年度)	H30
第340集	1,620	問題集40「造 園」 (平成26~28年度)	H 29	第357集	2,808	問題集57「塗装」 (平成27~29年度)	H30
第341集	1,620	問題集41「左 官」 (平成26~28年度)	H 29	第358集	2,484	問題集58「電気機器組立て」 (平成27~29年度)	H30
第342集	1,620	問題集42「と び」 (平成26~28年度)	H29	第359集	2,052	問題集59「機械検査」 (平成27~29年度)	H30
第343集	3,024	問題集43「金属熱処理」 (平成26~28年度)	H29	第360集	1,944	問題集60「機械・プラント製図」 (平成27~29年度)	H30

<sup>(</sup>注) 1. 定価は消費税込の金額です。送料は実費を申し受けます。 2. 1・2級試験問題集の古い年度のものが職種によってはございますので当協会にお問合せ下さい。 3. 3級用の解説集は、現在発行されていません。

その他、中央職業能力開発協会から、「特級」「3級」技能検定試験問題集が発行されています。 ご希望の方は、当協会又は中央職業能力開発協会 図書センターへお申し込み下さい。 中央職業能力開発協会 図書センター(TEL 03-3603-8373 http://www.javada.or.jp/→「図書のお申し込み」)

# 平成30年度技能五輪京都府大会

····

青年技能者の技能水準と、その社会的地位の向上に資するため毎年技能五輪全国大会が開催されます。この地方予選として京都府大会を技能検定の実技試験とあわせて実施し、成績優秀者を全国大会に推薦します。 実施職種等は次のとおりです。

技育	<b>尼五輪</b>	競技」	職 種	地方大会競技職種	参加手数料	コード番号
配			管	配管(建築配管作業)	17,900円 △8,900	0 4 6 0 1 0
電			工	電工	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	902000
建	築	大	工	建築大工 (大工工事作業)	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0 3 8 0 1 0
冷	凍	技	術	冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工作業)	17,900 △8,900	069010
機械	・プラ	ント	製図	機械プラント製図 (機械製図 CAD作業)	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0 5 2 0 1 5

△…減免措置の対象者

### ★競技実施時期

厚生労働大臣より告示された平成30年度後期技能検定実技試験の実施期間内に実施するものとする。

### ☆参加の申込等について

- 1. 技能検定 2 級と併願することができます。 (その場合、技能検定手数料のみで、参加手数料は不要です)
- 2. 参加申込等については、技能検定受検申請手続きに準じて申し込んで下さい。
- 3. 受検申請書の「等級区分」欄は、「国競」又は「国競併願」と記入して下さい。
- 4. 参加資格は、平成8年1月1日以降に生まれた者です。
- 5. この大会に参加して一定基準以上の成績を収めた者には「技能証」が与えられ、対応する技能検 定職種(作業) 2 級の実技試験が免除されます。

(技能検定2級と併願して申請した場合は、技能検定合格発表に準じます)

6. 設備等の都合でお断りすることがありますので、申込みされる場合は事前にご連絡ください。

# # 燄 李

田

## 舳 -複 函 定 検 貀 技

※印以外の欄には必要事項をも

技能検定を受けたいので申請します。

太郎 京都 名 出 Ш က 町 成30年10. 計

れなく記入すること。 記入には、すべてインキ又は ボールペンを用いて、文字は かい書で、数字は算用数字を 所属事務所又は組合等が受 検申請書をまとめて提出す る場合に限り記入すること 番地、○号室、○○様方等 用いて、ていねいに書くこと。 Ŋ で正確に記入すること IJ 受検する職種との関連が よくわかるように書く 郵便物が確実に届 **液盤による** か工作業 フライス盤による か工作業 15年 4月~18年 3月 卒業·在学·中退 (3年 月) 年 月~ 年 月 卒業·在学·中退 (年 月~ 年 月 18年4月~19年3月 卒業・在学・中退 (1年 月) 卒業・在学・中退 书 袎 区別に○印 訓練を受けた期間 │区別に○印 をボのうちょう ガーバン201数/内町49の1 アーバン201 \* Ж -3232実 試 鞍 鞍 同居先 判定 学科 赘 京都市上京区下立壳通 \* □ 個人情報を、能力開発協会(各種講習会等)の案内目的に利用されることを希望しない。 資格 免許 町 定 受検資格 602-8570 噩 (月) 24年4月~30年4月 (6年月) 19年4月~24年3月 (5年 月) 田 (075) 239 型 學 田中 田中 \* 盟 月~ 年 月 年10月6日 第京0014月 枡 月~ 年 年 月) 月) 連絡先 (必ずつながる事) 合格し、又は免許を受け 年 月 日 及 び 番 羅 合格した年月日及び合格番号 导 月~ 年 Щ 梅 弁 种. 職 被 年 第 在 寅 京都市伏見区池田2 H28 (ふりがな) 住 所 型 谈 型 京都市下京区山上4 福知山市平野] 眾 宇治市宮代町2-1 幸の 試験、検定、免許等の名称 と り ま と事業所又は組合 在 在 技能檢定学科2級 普通旋盤作業 在 匠 形 受検料の減免措置 (対象者:当該年度の4月1日において |※ 35歳に達していない者) \$ 合格した検定職種 ¥  $\times$ Ė 监 学科又は課程 供 踆 機械科 機械科 缈 地位職名 たが大郎 潹 月) 普通旋盤 免察 全部一部 免除 蘦 (満30年6 **9**62年 4 月 特級受検の方は1級 1級受検の方は2・3級 技能検定 2級受検の方は2・3級 全部 機械加工 がが対対 都工業高校 佑 名 名 京都製作所㈱ 例檢 (特級記入不要) 別極 実技試験 学科試験 練施設 士訓練校 ㈱東洋機械 匠 颒 校 鰰 継 B 幺 対験の免除や成功の強性を必要に関係の対象が、放力が数が、放力が数が、放力、免費をおりません。 蚺 蘦 実技試験 学科試験 账 最終 生 年 月 日 年令及び性別 佐 (ふりがな) 氏 名 種 Ш 鹈 獭 供 訓練歴 毌 と 栎 쩶 浜 定 択 試験の免除 鹏 容 申請区分 筷 民 検 絚 霥) ※印の欄は記入しないこと┪ (生 試験の免除等を受ける場合 は、必ず合格証書の写を添 現在の事業所から順次古い 四角枠内にチェックを入力 すること 学校教育法による最終学歴 (大学院は除く)を記入す 2 4 受検料の減免対象者は、 職業能力開発促進法に  $\Delta J$ 訓練歴を記入するこ IJ のへ記入する رب 17 付する。 ۲) اک

を記入のこと振込人が会社の場合は、( )内に受検者名 0 京都銀行本店公務・地域車携部 京都府職業能力開発協会様 技能檢定受檢手数料(参加料) 懋 ·五輪 該当を 华 0 Ш 滋 旧 6 趨 狲 級別の欄は、 特級·1級②獨·3級· +  $\infty$ 炭 受検の別、級別の欄に 〇で囲んでください。 運 Щ H \* 图 (取扱店→振込人) 渖  $\mathbb{H}$ 开 別 名 受検の別 دُ 辮 摘要〕ただ が振込人 (検者名) 袋 析 ປ 先行 額 平成 (取扱店名) 受取、 込 振銀 拾敗 金 学科の受検料分を加算すること。実技のほか、学科を受検する場合は、さらに

れなく記入すること。 記入には、すべてインキ又は ボールペンを用いて、文字は かい書で、数字は算用数字を 用いて、ていねいに書くこと。 ※印以外の欄には必要事項を ※印の欄は記入しないこと。 受検資格対 象者の分類 受検票等一括 法付先コード 常 在職期間 (月は切格) 7 901 日生 名字と名前の間は1文字あけること。 K ۵ 3 A Ö A 4 0.4 H コウト 年 李 数 / 内 # 2 + 京 9 Ю·н 华 光号 (7 1 1 1 +) 清 出 **庁内の方は市・郡から、府外の方は都道府県名から記入、 ₩** # -8570 4 敬  $\alpha$ ーバン201 0.06010 市上京区 6.0.2 郵便番号 京都 r Š R 受付番号 上

性别

脈

Щ

詽

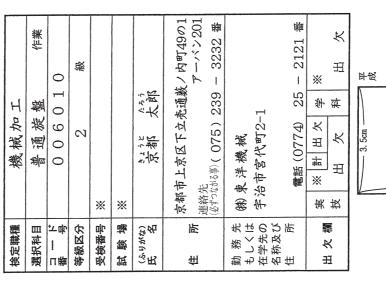
区

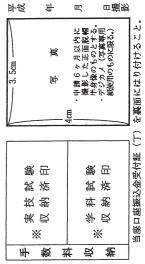
趣

当座口振込金受付証(

(申請書の裏面に貼付する)

4





枡

極

Щ

・申請6ヶ月以内に 撮影した正面脱幅 半身像のものとする。・デジカメ (写真専用 紙放用のものに限る。)

口藏影

京都市上京区下立売通籔 / 内町49の1 アーバン201 梅 作業 K 3232 2121 篏 田 0 1 1 \* 239 たが大郎 25 供 狲 H 鰡 0 治市宮代町2-1 加 旋 連絡先 (必ずつながる事)(075) 電話 (0774) 9 ĸ S 旗 K がかがず 運 ㈱東洋機械 丑 0 獥 澗 ninez. 0 丑 Ж 4 実 技 \* Ж 野 務 先もしくび 在学先の名称及び 住 本教及び 受検番号 (ふりがな) 氏 名 虀 等級区分 検定職種 選択科 I 礟 欠 絋 口海 牰 丑



- ■市営地下鉄烏丸線「くいな橋駅」下車1番出口正面
- ■近鉄京都線「上鳥羽口駅」下車 東へ徒歩7分

### 京都府職業能力開発協会

**〒**612−8416

京都市伏見区竹田流池町121-3 (京都府立京都高等技術専門校内(2階))

電 話 075 (642) 5075番

FAX 075 (642) 5085番

ホームページ http://www.kyo-noukai.com

(お問い合わせは、月~金の8時30分~17時15分までで祝日を除きます。)