



国家試験

平成28年度（前期）技能検定受検案内

（技能五輪京都府大会参加案内を含む。）

京都府職業能力開発協会

技能検定制度は、職業能力開発促進法に基づいて、その人のもっている技能を一定の基準によって検定し、これを公証する国家検定制度です。

この試験に合格されますと、特級、1級及び単一等級の方には厚生労働大臣名の、2級及び3級の方には京都府知事名の合格証書並びに技能士章が交付され、技能士の称号が与えられます。

1 技能検定実施日程

区 分	日 程	備 考
実 施 公 示	平成28年3月4日(金)	
受 検 申 請 受 付	平成28年4月4日(月) ～平成28年4月15日(金)	受付時間 (9:00～12:00) (13:00～16:30) 申請手続きは7頁です。 ※土・日及び祝日を除きます。
実技試験問題公表	平成28年5月26日(木)	職種により問題の全部又は一部が非公開になります。(7頁)
実技試験実施期間	★平成28年6月2日(木) ～平成28年8月14日(日) 平成28年6月2日(木) ～平成28年9月7日(水)	日・時は受検票で通知します。
実技試験統一実施日	平成28年8月21日(日) 平成28年8月28日(日) 平成28年9月4日(日)	統一実施職種は、別表(2～4頁)のとおりで受検票で通知します。
学科試験統一実施日	★平成28年7月17日(日) 平成28年8月21日(日) 平成28年8月28日(日) 平成28年8月31日(水) 平成28年9月4日(日)	統一実施職種は、別表(2～4頁)のとおりで受検票で通知します。
合 格 発 表	★平成28年8月26日(金) 平成28年9月30日(金)	合格者のみ、掲示及び通知します。 (8頁)

★は、金属熱処理を除く3級職種です。

2 実施職種及び等級等

技能検定の実施職種、実施日及び受検手数料は、次表のとおり、1級・2級・3級に区分し、又は単一等級として実技試験及び学科試験によって行います。（※印の職種は単一等級で等級の区分はありません。）

(1) 1・2級及び単一等級（32職種・50作業）※印は、単一等級

実施職種		コード番号	実技試験実施日			学科試験実施日	手数料	
検定職種	選択作業		作業試験	ペーパーテスト	要素試験		実技試験	学科試験
園芸装飾	室内園芸装飾作業	103010	受検票で通知する			9.4(日)	17,900 ^円	全職種 3,100 ^円
造園	造園工事作業	062010	受検票で通知する		受検票で通知する	8.21(日)	17,900	
金属熱処理	一般熱処理作業	005010		8.21(日)	8.28(日)	8.21(日)	17,900	
	浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業	005020						
	高周波・炎熱処理作業	005030						
粉末冶金	焼結作業	091020	受検票で通知する	8.28(日)	8.28(日)	8.28(日)	17,900	
機械加工	普通旋盤作業	006010	受検票で通知する			8.28(日)	17,900	
	フライス盤作業	006040						
	平面研削盤作業	006120						
	円筒研削盤作業	006130						
	ホブ盤作業	006150						
	数値制御旋盤作業	006200						
	数値制御フライス盤作業	006210						
マシニングセンタ作業	006230		受検票で通知する					
放電加工	数値制御形彫り放電加工作業	095020	受検票で通知する	9.4(日) 1級のみ		9.4(日)	17,900	
	ワイヤ放電加工作業	095030						
金属プレス加工	金属プレス作業	007010	受検票で通知する (注6)	8.21(日)		8.21(日)	17,900	
建築板金	内外装板金作業	122010	受検票で通知する			9.4(日)	17,900	
	ダクト板金作業	122020						
工場板金	曲げ板金作業	123010	受検票で通知する (注5)			9.4(日)	17,900	
めっき	電気めっき作業	010010	受検票で通知する			8.28(日)	17,900	
仕上げ	治工具仕上げ作業	012010	受検票で通知する			9.4(日)	17,900	
	金型仕上げ作業	012020						
	機械組立仕上げ作業	012030						
切削工具研削	工作機械用切削工具研削作業	146010	受検票で通知する (注6)			9.4(日)	17,900	

実 施 職 種		コード 番 号	実技試験実施日			学科試験 実 施 日	手 数 料	
検 定 職 種	選 択 作 業		作業試験	ペーパーテスト	要素試験		実技試験	学科試験
電子機器組立て	電子機器組立て作業	015010	受検票で 通知する			8.28(日)	17,900 ^円	全職種 3,100 ^円
産業車両整備	産業車両整備作業	166010	受検票で 通知する			8.21(日)	17,900	
光学機器製造	光学ガラス研磨作業	148010	受検票で 通知する			8.21(日)	17,900	
建設機械整備	建設機械整備作業	068010	受検票で 通知する (注)	8.28(日)		8.28(日)	17,900	
家具製作	家具手加工作業	124010	受検票で 通知する			8.28(日)	17,900	
建具製作	木製建具手加工作業	125010	受検票で 通知する			8.28(日)	17,900	
印刷	オフセット印刷作業	035020	受検票で 通知する			8.28(日)	17,900	
プラスチック成形	射出成形作業	037020	受検票で 通知する			8.21(日)	17,900	
とび	とび作業	040010	受検票で 通知する			8.21(日)	17,900	
左官	左官作業	041010	受検票で 通知する			8.28(日)	17,900	
タイル張り	タイル張り作業	044010	受検票で 通知する			9. 4(日)	17,900	
畳製作	畳製作作業	045010	受検票で 通知する			8.28(日)	17,900	
防水施工	ウレタンゴム系塗膜 防水工事作業	086020	受検票で 通知する			8.21(日)	17,900	
	アクリルゴム系塗膜 防水工事作業	086030						
	シーリング 防水工事作業	086070						
	FRP防水工事作業	086100						
内装仕上げ施工	プラスチック系床 仕上げ工事作業	152010	受検票で 通知する			8.28(日)	17,900	
表装	壁装作業	059020	受検票で 通知する			9. 4(日)	17,900	
塗装	建築塗装作業	060020	受検票で 通知する			8.21(日)	17,900	
	金属塗装作業	060030						
広告美術仕上げ	広告面ペイント 仕上げ作業	061010	受検票で 通知する			8.28(日)	17,900	
	広告面粘着シート 仕上げ作業	061030						
写真	肖像写真デジタル作業	094030	受検票で 通知する			8.31(水)	17,900	
フラワー装飾	フラワー装飾作業	119010	受検票で 通知する			9. 4(日)	17,900	
※産業洗浄	高圧洗浄作業	159010	受検票で 通知する	8.21(日)		8.21(日)	17,900	

(2) 3級(9職種・13作業)

実 施 職 種		コード 番 号	実技試験実施日			学科試験 実 施 日	手 数 料	
検 定 職 種	選 択 作 業		作業試験	ペーパーテスト	要素試験		実技試験 (注7)	学科試験
園 芸 装 飾	室内園芸装飾作業	103010	受検票で 通知する	/	/	7.17(日)	17,900 * 11,900 ^円	全職種 3,100 ^円
造 園	造園工事作業	062010	受検票で 通知する	/	受検票で 通知する	7.17(日)	17,900 * 11,900	
金 属 熱 処 理	一般熱処理作業	005010	/	8.21(日)	8.28(日)	8.21(日)	17,900 * 11,900	
	浸炭・浸炭窒化・ 窒化処理作業	005020						
	高周波・炎熱処理作業	005030						
機 械 加 工	普通旋盤作業	006010	/	/	/	7.17(日)	17,900 * 11,900	
	フライス盤作業	006040						
	数値制御旋盤作業	006200						
機 械 検 査	機械検査作業	013010	受検票で 通知する	/	/	7.17(日)	14,900 * 9,900	
電 子 機 器 組 立 て	電子機器組立て作業	015010	受検票で 通知する	/	/	7.17(日)	17,900 * 11,900	
建 築 大 工	大工工事作業	038010	受検票で 通知する	/	/	7.17(日)	17,900 * 11,900	
と び	とび作業	040010	受検票で 通知する	/	/	7.17(日)	17,900 * 11,900	
フ ラ ワ ー 装 飾	フラワー装飾作業	119010	受検票で 通知する	/	/	7.17(日)	17,900 * 11,900	

- (注) 1. 同一職種に作業が二つ以上ある場合は、受検しようとする作業を選択して下さい。
2. 試験日が記載してあるものは、全国一斉に実施するものです。
3. 実技試験、学科試験とも実施日時、場所等は受検票で通知します。
4. 学科試験は、午前と午後とに分け、原則として京都市及び舞鶴市で実施します。
5. 工場板金、建設機械整備の実技試験の受検者は、ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証を試験当日必ず持参して下さい。持参しない場合受検できません。
6. 金属プレス加工、切削工具研削の実技試験の受検者は、実技試験当日に特別教育受講修了証等の写しを提示するか又は、自己申告書への署名が必要です。
7. *印の実技試験手数料は在校生に限ります。
8. 技能検定学科試験における関係法令、J I S等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、平成27年10月1日時点で施行されている内容に基づくものとなります。ただし、職種(作業)ごとに、実作業の現場における普及状況等を勘案し、一般的に使用されている従前の施行内容に基づく場合もあります。

3 受 検 資 格

技能検定の受検に必要な実務経験年数一覧

(単位：年)

受 検 対 象 者 (※1)	特 級	1 級		2 級		3 級	単 一 等 級
	1 級 合格後	2 級 合格後	3 級 合格後	3 級 合格後	級 (※7)		
実務経験のみ		7			2	0 ※8	3
専門高校卒業※2		6			0	0	1
専修学校(大学入学資格付与課程に限る)卒業 短大・高専・高校専攻科卒業※2		5			0	0	0
専修学校(大学編入資格付与課程に限る)卒業		4			0	0	0
大学卒業※2		4			0	0	0
専修学校(大学院入学資格付与課程に限る)卒業		6			0	0 ※9	1
専修学校※3 又は各種学校卒業 (厚生労働大臣が指定したものに限り)	800h以上	6	2	4	0	0 ※9	1
	1600h以上	5			0	0 ※9	1
	3200h以上	4			0	0 ※9	0
短期課程の普通職業訓練修了 ※4	700h以上	6			0	0 ※6	1
普通課程の 普通職業訓練修了 ※4	2800h未満	5			0	0	1
	2800h以上	4			0	0	0
専門課程又は特定専門課程の高度職業 訓練修了 ※4		3	1	2	0	0	0
応用課程又は特定専門課程の高度職業 訓練修了			1		0	0	0
長期課程又は短期養成課程の指導員訓 練修了			1 ※5		0 ※5	0	0
職業訓練指導員免許取得			1		—	—	0
長期養成課程の指導員訓練修了			0		—	—	0

※1. 検定職種に関する学科、訓練科又は免許職種に限ります。

※2. 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準じます。

※3. 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除きます。

※4. 職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなします。

また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限り）を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなします。

※5. 短期養成課程の指導員訓練の修了者については、訓練修了後に行われる能力審査（職業訓練指導員試験に合格したものと同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学校の長が認める審査）に合格しているものに限り。

※6. 総訓練時間が700時間未満のものを含みます。

※7. 3級技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者も受検できます。

※8. 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとします。

※9. 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず受検資格を付与します。

(注)1. 経験年数は受付期間の最終日（4月15日）現在で上記年数を超過していることが必要です。

(注)2. 「1級・2級・3級合格後」等の計算は、合格証書等の交付日から起算します。

4 免除資格

技能検定試験の免除一覧

(1) 技能検定関係（同一の検定職種に限ります。）

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
特級	実技試験のみ合格	実技の全部					※1
	学科試験のみ合格	学科の全部					※1
1級	技能検定合格		学科の全部				
	実技試験のみ合格		実技の全部				※2
	学科試験のみ合格		学科の全部				※2
2級	技能検定合格			学科の全部			
	実技試験のみ合格			実技の全部			※2
	学科試験のみ合格			学科の全部			※2
3級	技能検定合格				学科の全部		
	実技試験のみ合格				実技の全部		※2
	学科試験のみ合格				学科の全部		※2
単一等級	技能検定合格					学科の全部	
	実技試験のみ合格					実技の全部	※2
	学科試験のみ合格					学科の全部	※2

※1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（最終年にあつては年度終わりまで）有効です。

※2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限ります。

(2) 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限ります。）

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得				学科の全部		学科の全部	
応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	5年		学科の全部		学科の全部	
	2年			学科の全部		学科の全部	
専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	4年		学科の全部		学科の全部	
	1年			学科の全部		学科の全部	
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後2年(2800h以上は1年)の実務経験			学科の全部		学科の全部	
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1級技能士コース			学科の全部			
	2級技能士コース			学科の全部			
	単一等級技能士コース					学科の全部	
中央技能検定委員2年以上				実技の全部及び学科の全部		実技の全部 学科の全部	
都道府県技能検定委員2年以上				実技の全部		実技の全部	
技能五輪全国大会における技能証			実技の全部				
技能五輪地方大会における技能証				実技の全部			
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証			実技の全部			
	学科部門の技能証			学科の全部			

(3) 他法令等関係

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者			菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般				
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者			建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部			枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者			建築大工職種に係る学科試験の全部			枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
東京商工会議所が行う和裁の技能検定	1級の技能検定		和裁職種に係る実技試験の全部				
	2級の技能検定			和裁職種に係る実技試験の全部			

(注) 技能検定合格者は合格証書、技能照査合格者は技能照査合格証書（公共施設以外は知事の証明のあるものに限り）、短期課程の普通職業訓練修了者は当該修了証書（公共施設以外は知事の証明のあるものに限り）等、免除資格を証する書面（写しで可）を必ず提出して下さい。

5 受検申請の手続き

(1) 提出書類

- ① 技能検定受検申請書
- ② 実技試験又は学科試験の免除を受けようとするときは、その資格を証する書面の写し。
- ③ 下記の資格で受検される方は、合格証書又は免許証の写しを必ず添付して下さい。
 - ア 特級を受検される方は、同一検定職種の1級技能検定合格証書
 - イ 職業訓練指導員免許で1級又は単一等級を受検される方は、職業訓練指導員免許証
 - ウ 2級技能検定合格後、1級を受検される方は、同一検定職種の2級技能検定合格証書
 - エ 3級技能検定合格後、2級を受検される方は、同一検定職種の3級技能検定合格証書
- ④ 体が不自由等で受検にあたって特別な配慮をする必要がある方は、申請時に申し出て下さい。

(2) 受付期間及び提出先

平成28年4月4日（月）から4月15日（金）までの間に当協会に提出して下さい。なお、申請書は締切日近くになると混雑しますので、できるだけ早く提出して下さい。

(3) 受検申請について

- ① 技能検定受検申請書用紙及び「受検案内」は、当協会及び京都職業能力開発短期大学校（舞鶴市字上安）でお渡しします。なお、郵送を希望される場合は、封筒の表面に『技能検定受検申請書用紙請求』と朱書し、次のとおり、請求部数に応じた切手を同封して当協会へ申し込んで下さい。

請求部数	1部	2部	3部	4部	5部	6部	7部
同封する切手	140円	205円	250円	250円	400円	400円	400円

- ② 技能検定受検申請書を郵送するときは、簡易書留郵便とし、封筒の表面に『技能検定受検申請書在中』と朱書して下さい。郵便による技能検定受検申請は、受付期間内の消印のあるものに限り受け付けます。

(4) 受検手数料の払い込みについて

- ① 実技試験及び学科試験の受検手数料（免除申請をする場合は、不要）を、当座振込用紙（当協会又は京都職業能力開発短期大学校でお渡しします。）により、京都銀行の本店又は支店に払い込み、『当座口振込金受付証（丁）』を技能検定受検申請書の裏面の所定場所にはり付けて下さい。
- ② 技能検定受検申請書の受付後は、8の(1)の場合を除き、受検手数料はお返しできません。

6 実技・学科試験問題の公表

(1) 実技試験

- ① 実技試験問題及び持参工具等は、平成28年5月26日（木）から公表します。ただし、職種によっては問題の概要のみ公表するものもあります。
- ② 実技試験問題（非公表問題を除く。）の送付
受検者には組合、事業主を通じ、又は直接本人に公表後速やかに送付します。

(2) 学科試験

- ① 学科試験問題は、試験終了後持ち帰ることができます。

7 合格発表

(1) 期 日

平成28年9月30日(金) (ただし、金属熱処理を除く3級職種は、平成28年8月26日(金)です。)

(2) 合格通知

合格の発表は、受検番号を京都府庁内(府庁内掲示板)及び京都府職業能力開発協会に掲示するとともに、京都府ホームページ(URL <http://www.pref.kyoto.jp>)に掲示します。また、合格者には、京都府商工労働観光部労働・雇用政策課から通知します。

なお、実技又は学科のいずれか一方の合格者には、当協会からその旨を通知するとともに、京都府職業能力開発協会ホームページ(URL <http://www.kyo-noukai.com>)に掲載します。(片方合格通知書は今後の受検の際、免除を受けるための証拠書類となりますので大切に保管してください。)

(3) 学科試験及びペーパーテストの正解

学科試験及びペーパーテストの正解は、試験終了後、一定期間中央職業能力開発協会ホームページ(URL <http://www.javada.or.jp>)に掲載されます。

8 そ の 他

(1) 受付期間中又は受付後でも職種によっては試験場等の都合で実技試験の受検をお断りすることがあります。この場合、納入された受検手数料はお返しします。

※めっき(電気めっき作業)、プラスチック成形(射出成形作業)、とび(とび作業)、写真(肖像写真デジタル作業)は、受検者の増加が予想され、受検制限の可能性がります。

(2) 受検申請書提出後、住所を変更したときは、直ちに当協会へ連絡して下さい。

(3) その他詳細は、当協会技能検定課にお問い合わせ下さい。

技能検定学科試験問題解説集等の斡旋

公表された学科試験出題問題について、正誤を付けて解説した「学科試験問題解説集」が、また、学科試験問題及び実技試験問題を掲載した「1・2級技能検定試験問題集」が、一般社団法人雇用問題研究会等から発行されております。ご希望の方は当協会へお申し込み下さい。

〔1級・2級学科試験問題解説集〕

集 別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年	集 別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年
第4集	2,376 ^円	金属熱処理	H5	第908集	2,700 ^円	冷凍空気調和機器施工 熱絶縁施工	H17
第7集	2,705	切削工具研削・放電加工	S62	第909集	2,700	仕上げ	H14
第11集	2,160	建築図面製作・テクニカル イラストレーション	S62	第910集	2,376	機械・プラント製図	H17
第18集	1,620	建設機械整備	S63	第911集	2,160	機械検査	H14
第901集	2,700	機械保全(機械系保全) “(電気系保全)	H17	第912集	3,240	機械加工	H14
第902集	3,240	配管	H10	第913集	2,160	造園	H16
第903集	3,240	塗装	H19	第914集	2,160	金属プレス加工	H19
第904集	1,620	型枠施工	H14	第915集	2,808	金属材料試験	H17
第905集	2,160	鉄筋施工	H14	第916集	3,240	鉄工	H19
第907集	3,780	内装仕上げ施工	H18	第917集	2,808	建築板金	H19

集 別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年	集 別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年
第918集	3,240 ^円	工場板金	H19	第931集	2,700 ^円	左官・タイル張り	H15
第919集	3,240	めっき・ダイカスト	H19	第932集	2,808	建築大工・畳製作	H21
第921集	1,944	電子機器組立て	H16	第933集	3,024	防水施工（前期学科分） FRP 防水を除く	H18
第922集	3,240	電気機器組立て	H16	第934集	3,456	防水施工（後期学科分）	H18
第923集	1,944	電気製図	H15	第935集	2,700	とび・かわらぶき	H20
第924集	1,728	油圧装置調整	H17	第936集	2,916	サッシ施工・ガラス施工	H20
第927集	1,944	農業機械整備	H16	第937集	3,024	プラスチック成形	H23
第930集	2,160	建具製作	H19				

〔1級・2級試験問題集〕

集 別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年	集 別	定 価	収 録 職 種	改訂 発行年
第301集	1,944 ^円	問題集1「金属熱処理」 (平成20～22年度)	H23	第320集	2,160 ^円	問題集20「めっき/ダイカスト」 (平成22～24年度)	H25
第302集	2,160	問題集2「仕上げ」 (平成20～22年度)	H23	第321集	2,160	問題集21「機械保全」 (平成22～24年度)	H25
第303集	1,620	問題集3「金属プレス加工」 (平成20～22年度)	H23	第322集	1,728	問題集22「半導体製品製造」 (平成22～24年度)	H25
第304集	2,484	問題集4「工場板金」 (平成20～22年度)	H23	第323集	1,620	問題集23「鉄筋施工」 (平成22～24年度)	H25
第306集	2,160	問題集6「プラスチック成形」 (平成20～22年度)	H23	第324集	2,700	問題集24「金属熱処理」 (平成23～25年度)	H26
第307集	1,836	問題集7「表装」 (平成20～22年度)	H23	第325集	2,160	問題集25「仕上げ」 (平成23～25年度)	H26
第308集	2,160	問題集8「冷凍空気調和機器施工 熱絶縁施工」(平成20～22年度)	H23	第326集	3,240	問題集26「機械加工」 (平成23～25年度)	H26
第309集	1,620	問題集9「油圧装置調整」 (平成20～22年度)	H23	第327集	2,160	問題集27「冷凍空気調和機器施工/ 熱絶縁施工」(平成23～25年度)	H26
第310集	1,620	問題集10「農業機械整備」 (平成20～22年度)	H23	第328集	1,944	問題集28「油圧装置調整」 (平成23～25年度)	H26
第312集	2,160	問題集12「造園/建築大工/ 型枠施工」(平成22・23年度)	H24	第329集	1,728	問題集29「空気圧装置組 立て」(平成23～25年度)	H26
第314集	2,052	問題集14「建築板金/配 管」(平成22・23年度)	H24	第330集	2,052	問題集30「建設機械整備」 (平成24～26年度)	H27
第315集	2,052	問題集15「左官/とび/かわ らぶき」(平成22・23年度)	H24	第331集	1,944	問題集31「機械・プラント製図」 (平成24～26年度)	H27
第316集	2,376	問題集16「電子機器組立て/ 電気機器組立て」(平成22・23年度)	H24	第332集	1,944	問題集32「機械検査」 (平成24～26年度)	H27
第317集	1,728	問題集17「鉄工」 (平成22・23年度)	H24	第333集	2,808	問題集33「塗装」 (平成24～26年度)	H27
第318集	2,700	問題集18「防水施工」 (平成22～24年度)	H25	第334集	1,944	問題集34「電子機器組立て」 (平成24～26年度)	H27
第319集	2,160	問題集19「内装仕上げ施工」 (平成22～24年度)	H25	第335集	2,484	問題集35「電気機器組立て」 (平成24～26年度)	H27

(注) 1. 定価は消費税込の金額です。送料は実費を申し受けます。

2. 3級用の解説集は、現在発行されていません。

その他、中央職業能力開発協会から、「特級」「1・2級」「3級」技能検定試験問題集が発行されています。ご希望の方は、当協会又は中央職業能力開発協会 図書センターへお申し込みください。

[平成20・21年度版 1・2級技能検定試験問題集]

問題集名	定価	収録職種	発行年
建設関係①	1,728	造園／建築板金／左官／内装仕上げ施工	H 22
建設関係②	1,512	配管／型枠施工／鉄筋施工／かわらぶき	H 22
建設関係③	1,728	とび／防水施工	H 22
一般機械器具関係①	1,512	機械検査／機械保全	H 22
電気・精密機械器具関係①	1,728	電子機器組立て／電気機器組立て	H 22
電気・精密機械器具関係②	1,728	半導体製品製造／プリント配線板製造／自動販売機調整	H 22

(円)

[平成24・25年度版 3級技能検定試験問題集]

問題集名	定価	収録職種	発行年
第1集	1,620	園芸装飾／造園／時計修理／和裁／建築大工／とび／配管／内装仕上げ施工／貴金属装身具製作／広告美術仕上げ 舞台機構調整／写真／商品装飾展示／フラワー装飾／冷凍空気調和機器施工／プラスチック成形／鋳造／建築板金／工場板金／左官／塗装／ブロック建築	H 26
第2集	1,620	金属熱処理／機械加工／めっき／仕上げ／機械検査 機械保全／電子機器組立て／電気機器組立て／プリント配線板製造／機械・プラント製図／電気製図／内燃機関組立て テクニカルイラストレーション	H 26

(円)

※平成24・25年度版の他、平成22・23年度版も発刊されています。

(注) 定価は消費税込の金額です。送料は実費を申し受けます。

中央職業能力開発協会 図書センター

(TEL 03-3603-8373 <http://www.javada.or.jp/>→「図書のお申込み」)

平成28年度技能五輪京都府大会

青年技能者の技能水準と、その社会的地位の向上に資するため毎年技能五輪全国大会が開催されます。この地方予選として京都府大会を技能検定の実技試験とあわせて実施し、成績優秀者を全国大会に推薦します。実施職種等は次のとおりです。

技能五輪競技職種	地方大会競技職種	参加手数料
機械組立て	仕上げ（機械組立仕上げ作業）	17,900円
抜き型	仕上げ（金型仕上げ作業）	17,900
旋盤	機械加工（普通旋盤作業）	17,900
フライス盤	機械加工（フライス盤作業）	17,900
タイル張り	タイル張り（タイル張り作業）	17,900
曲げ板金	工場板金（曲げ板金作業）	17,900
電子機器組立て	電子機器組立て（電子機器組立て作業）	17,900
左官	左官（左官作業）	17,900
家具	家具製作（家具手加工作業）	17,900
建具	建具製作（木製建具手加工作業）	17,900
フラワー装飾	フラワー装飾（フラワー装飾作業）	17,900

☆競技実施時期

厚生労働大臣より告示された平成28年度前期技能検定実技試験の実施期間内に実施するものとする。

☆参加の申込等

1. 参加申込等については、技能検定受検申請手続きに準じて申し込んで下さい。
2. 受検申請書の「等級区分」欄は、「国競」と記入して下さい。
3. 参加資格は、平成5年1月1日以降に生まれた者です。（過去の全国大会での優勝者は除きます。）
4. この大会に参加して一定基準以上の成績を収めた者には「技能証」が与えられ、対応する技能検定職種（作業）2級の実技試験が免除されます。

記入例

技能検定受検申請書

※印以外の欄には必要事項を
もれなく記入すること



技能検定を受けたので申請します。

※印以外の欄には必要事項を
もれなく記入すること

京都府知事様 平成28年4月11日 氏名 京都 太郎

検定職種	機加工		等級区分	/	受検番号	※	
選択科目	(特級記入不要) 普通旋盤		作業		6028570	東京都上京区下売通数1内 野4901 P-111-201 方 同居先	
氏名	京都 太郎	住所	(ふりがな)		電話(075)239-2222番		
生年月日	28年4月1日	性別	男	学名	機加工	在学期間	卒業、中退等の別
年齢及び性別	28年0月			学名	機加工	在学期間	卒業、中退等の別
学歴	都立工業高校	訓練施設名	機加工	所在地	京都市火区池田2	卒業	
訓練	高と訓練技	訓練施設名	機加工	所在地	福和山市平野1	修了、中退の別	修了
職業	(株)東洋機風	地位職名		所在地	京都市東代町2-1	職務内容	旋盤加工 加工作業
資格	京都製作所(株)			所在地	京都市下京区山上4		加工作業
試験免除	実技試験	全部	一部	合格した検定職種	合格した年月日及び合格番号	受検資格	※
試験免除	実技試験	全部	一部	試験、検定、免許等の名称	合格し、又は免許を受け 年月日及び番号	判定	
試験免除	実技試験	全部	一部	花能除之栄技1級 普通花盤作業	H.1.10年10月6日 第京0014号	判定	※
試験免除	実技試験	全部	一部	受検	年月日	判定	※
試験免除	実技試験	全部	一部	受検	年月日	判定	※

(左 票)

学校教育法による最終学歴
を記入すること

職業能力開発促進法による
訓練歴を記入すること

現在の事業所から順次古い
ものへ記入すること

試験の免除等を受ける場合は、必ず合格証書の写を添付すること(コピーで可)

郵便物が確実に届くよう、
番地、○号室、○○様方等
まで正確に記入すること

受検する職種との関連が
わかるよう具体的に書くこ
と

所属事業所又は組合等が受
検申請書をまとめて提出す
る場合に限り記入すること

個人情報(能力開発事業(各種講習会等)の案内目的に利用されることを希望しない。)

※印以外の欄には必要事項を
もれなく記入すること

※印の欄は記入しないこと。

名字と名前の間は文字あけること。

受付番号	コード番号	区分
※	0060101	※

氏名 京都太郎

住所 京都市上京区下立売通数1内町4901

性別 M P (男) (女)

生年月日 43年04月01日

年齢 17

受検資格一括コード ※

送付先コード ※

受検資格対象者の分類 ※

在職期間 (月は切捨)

市内の方は市・郡から、府外の方は都道府県名から記入。

(申請書の裏面に貼付する)

当座口座振込金受付証(丁)

平成	年	月	日
金額	万	千	百 拾 円
振込銀行	京都銀行本店公務部 普通預金 No.131		
お受取人	京都府職業能力開発協会様		
お振込人(受検者名)	(株)東洋機械 様 (京都太郎)		
〔摘要〕ただし、技能検定受検手数料(参加料)			
受検の別	実技・(学 科)		
級 別	特級・(Ⅱ)2級・3級・単一・5輪		
作業名	普通旋盤		
注 受検の別、級別の欄は、該当を ○で囲んでください。			

振込人が会社の場合は()内に受検者名を記入のこと。

学科のほか、実技を受検する場合は、さらに
実技の受検料分を加算すること。

検定職種	機械加工		
選択科目	普通旋盤 作業		
コード番号	006010		
等級区分	/ 級		
受検番号	※		
試験場	※		
(ふりがな)氏名	京 都 太 郎		
住 所	京都市上京区下立売通数1内町4901 電話(075)239-3232 番		
勤務先の名称及び所在地	(株)東洋機械 京都市島伏町2-1 電話(0774)25-2121 番		
出欠欄	実技	学 科	出 欠
	※	※	※

検定職種	機械加工		
選択科目	普通旋盤 作業		
コード番号	006010		
等級区分	/ 級		
受検番号	※		
試験場	※		
(ふりがな)氏名	京 都 太 郎		
住 所	京都市上京区下立売通数1内町4901 電話(075)239-3232 番		
勤務先の名称及び所在地	(株)東洋機械 京都市島伏町2-1 電話(0774)25-2121 番		
出欠欄	実技	学 科	出 欠
	※	※	※

平成 年 月 日 撮影

3.5cm 写真

4cm

- 申請6ヶ月以内に撮影した正面脱帽半身像のものとする。
- デジカメ(写真専用紙使用のものに限る。)

平成 年 月 日 撮影

3.5cm 写真

4cm

- 申請6ヶ月以内に撮影した正面脱帽半身像のものとする。
- デジカメ(写真専用紙使用のものに限る。)

実技試験印	学科試験印
※ 実技納済印	※ 学科納済印

当座口座振込金受付証(丁)を裏面にはり付けること。



- 市営地下鉄烏丸線「くいな橋駅」下車1番出口正面
- 近鉄京都線「上鳥羽口駅」下車 東へ徒歩7分

京都府職業能力開発協会

〒612-8416

京都市伏見区竹田流池町121-3

(京都府立京都高等技術専門校内(2階))

電話 075(642)5075番

FAX 075(642)5085番

ホームページ <http://www.kyo-noukai.com>

(お問い合わせは、月～金の8時30分～17時15分までで祝日を除きます。)